

**Klasyfikacja:**

E 46 4 B 32 H5
 E 7018-1H8R
 E 51 5 B 20
 E 51 54 B10 120

P 51**Opis:**

P 51 jest zasadową, niskowodorową elektrodą, przeznaczoną do spawania zarówno prądem stałym jak i przemiennym stali konstrukcyjnych niskowęglowych i o podwyższonej wytrzymałości. Posiada bardzo dobre ogólne własności do spawania w różnych pozycjach, co powoduje, że jest często używana do spawania rur. Jest zalecana do mocno obciążonych konstrukcji, gdzie występuje ryzyko pęknięć ze względu na naprężenia w spoinach. Elektroda zapewnia gładkie lico, łagodne przejście między spoiną a materiałem rodzimym zapewnia dobre rezultaty przy spawaniu blach pokrytych gruntem czasowej ochrony oraz zardzewiałych. Te własności razem z wyjątkowo łatwym do usuwania żużlem, nawet w ściegach graniowych, dają wysoką jakość radiograficzną spoin.

Typ otuliny:

Zasadowa

Uzysk:

120%

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**AC, OCV \geq 70 V

DC +/-

Warstwa przetopowa: DC-

Suszenie:

350-400°C, 2 godz.

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,5	1,0	0,010	0,01

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_e: 560 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m: 600 N/mm²Wydłużenie, A₅: 25%Udarność, CV: -46°C • \geq 30 J**Zawartość wodoru na 100g stopiwa:**

< 5 ml

Dopuszczenia:

ABS	3, 3Y
BV	3, 3Y HH
CL	3Y HH
DB	Kennbl. nr 10.042.03
DNV	3YH5
Force	E 51 3B(H)
GL	3YHH
LR	3, 3Y, H
MRS	3Y HHH
SVK	SS 3211-H10
Inspecta	E 51 43 H10 2
TÜV	
MOD (Navy)	MS \geq 25 mm, B & BX \geq 12 mm
UDT	
RINA	E 52 3HH

Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie			Dane przy max. prądzie spawania	
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Nateżenie A	Napięcie V	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,0	300	7151-2000	50-90	23	1,75	10,5	135	0,74	123,0
2,4	350	7151-2400	60-90	22				0,64	83,0
2,5	350	7151-2500	70-110	23	2,0	12,0	81	0,68	65,0
3,25	450	7151-3200	110-150	24	5,5	16,5	111	0,68	33,0
3,25	350	7151-3235	110-150	24	4,2	12,6	110	0,68	42,0
4,0	450	7151-4000	140-200	24	6,0	18,0	84	0,72	21,0
4,0	350	7151-4035	140-200	24	4,2	12,6	77	0,72	27,0
5,0	450	7151-5000	200-270	24	5,5	16,5	52	0,72	14,0
6,0	450	7151-6000	220-350	24	6,5	19,5	44	0,76	10,0