

## MT - G V

1.7346

Pręty do spawania z niskostopowej stali chromowo-molibdenowej do spawania gazowego stali żarowytrzymałych o temperaturze pracy do 570°C.

Oznaczenie wg norm	DIN 8554	G V			
	Werkstoff-Nummer	1.7346			
	AWS/ASME SFA-5.2	R 65			
	PN-88/M-69420	SpG1H1M			
	EN 12536	O V			
Ważniejsze materiały podstawowe	1.7335 - 13 CrMo 44	15HM			
	1.7337 - 16 CrMo 44	20HM			
	1.7350 - 22 CrMo 44				
Mechaniczne wartości wytrzymałościowe	Obróbka cieplna	[mm]	niestosowana		
	Temperatura prób	[°C]	20°C		
	Granica plastyczności $R_{eH}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	380		
	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	[N/mm <sup>2</sup> ]	560		
	Wydłużenie $A_5$	[%]	25		
	Udarność $A_v$	[J]	65		
Skład chemiczny w %	C	Si	Mn	Cr	Mo
	0,12	0,12	1,0	1,0	0,5
Zalecenia szczegółowe	Spokojne i równomierne roztopianie drutu tworzy małą ilość szlaku. Materiał spawalniczy ze względu na doskonałą widoczność jeziora płynnego metalu znajduje szczególne zastosowanie przy spawaniu w trudnych pozycjach na rurociągach i zbiornikach.				
Pręty do spawania	Średnice 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 4,0 mm w odcinkach 1000 mm, pakowane po 25 kg.				