

MT - 182

2.4620

Elektrody specjalne wysokoniklowe o otulinie zasadowej do połączeń materiałów różnorodnych, odpornych na rorozę i żaroodpornych. Uzysk 140%.

Oznaczenie wg norm	DIN 1736	EL NiCr 16Fe Mn						
	Werkstoff-Nummer	2.4620						
	AWS/ASME SFA-5.14	E-NiCrFe-3						
Ważniejsze materiały podstawowe	<p>Łączenie materiałów od niskostopowych do wysokostopowych. Nikiel i stopy niklu, miedź i stopy miedzi, a także grupy materiałów żaroodpornych i odpornych na korozję w atmosferach bezpowietrznych. Żaroodporność do temperatury 1200°C. Stopiwo czystoaustenityczne odporne na zarysowania, duże skoki temperatur i mrozo odporne. W wysokich temperaturach stopiwo bez wydzielonego węgla.</p> <p>Najlepsze zastosowanie w naprawach, specjalnie zalecane przy połączeniach w konstrukcjach o dużych naprężeniach.</p>							
Mechaniczne wartości wytrzymałościowe	Obróbka cieplna	niestosowana						
	Temperatura prób	[°C]	20°C		niestosowana -40°C			
	0,2% - Granica plastyczności $R_{p0,2}$	[N/mm ²]	380					
	0,1% - Granica plastyczności $R_{p0,1}$	[N/mm ²]	410					
	Wytrzymałość na rozciąganie R_m	[N/mm ²]	600					
	Wydłużenie A_5	[%]	30					
Udarność A_v	[J]	80		60				
Skład chemiczny w %	C	Ni	Cr	Mn	Fe	Nb	Mo	Ti
	0,08	Baza	17,0	3-5	6,0	2,5	1,0	1,0
Suszenie	Niewymagane, w przypadku suszenia otulina wytrzymałe temperaturę do 300°C.							
Elektrody	Średnica [mm]	Długość [mm]	Natężenie [A]	Waga [kg/1000szt]	Opakowanie [szt]	Opakowanie [kg]		
	2,5	350	60-80	27,2	184	5,0		
	3,2	350	90-120	50,0	100	5,0		
	4,0	350	110-150	75,7	66	5,0		
	5,0	450	140-190	142,0	42	6,0		