

**Klasyfikacja:**

AWS A5. 28-79

PN-88/M-69420

DIN 8575-84

Werkstoff nr

SG Mo

1.5424

# Elgamatic 181 CR

**Opis:**

Elgamatic 181 CR jest miedziowanym drutem do spawania metodą MIG/MAG dającym stopiwo typu 0,5% Mo. Przeznaczony jest do spawania stali o podobnych składach, używanych tam gdzie wymagana jest czasowa wytrzymałość na pełzanie i plastyczność w temperaturze dochodzącej do 550°C np. 16M, 20M. Zawartość Mo nadaje odporność na działanie wodoru w procesach chemicznych. Elgamatic 181 CR przeznaczony jest także do zwykłych stali C-Mn, kiedy wymagana jest wyższa wytrzymałość na rozciąganie. Zalecana temperatura podgrzewania i temperatura miedzwarstwowa w zakresie 100-150°C. Wvżarzanie odoreżaiace w temperaturze 620°C.

**Orientacyjny skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	S	Mo
0,1	0,6	1,1	0,01	0,5

**Gaz ochronny:**CO<sub>2</sub>, 7-12 l/min80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>, 7-12 l/min**Prąd spawania:**

DC +

**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, R<sub>e</sub>: 510 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie, R<sub>m</sub>: 620 N/mm<sup>2</sup>Wydłużenie, A<sub>5</sub>: 25%

Udarność, CV: -20°C • 65 J

**Dopuszczenia:**

DB

TÜV

**Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania						Pakowanie	
		Łuk zwarciovy		Łuk natryskowy			
Srednica mm	Numer katalogowy	Natezenie A	Napiecie V	Natezenie A	Napiecie V	Waga szpuli kg	Typ szpuli
0,8	9710-2008	50-90	16-18	120-160	22-26	15	K-300
1,0	9710-2010	80-150	18-22	180-230	24-30	15	K-300
1,2	9710-2012	110-180	18-22	240-300	26-33	15	K-300