

**Klasyfikacja:**

DIN 8555-83

E10-UM-65-Z

Elagaloy Hard 100

Opis:

Elgaloy Hard 100 jest idealną elektrodą do twardego napawania części maszyn i narzędzi używanych w przemyśle górniczym i kamieniołomach. Daje stopiwo o ekstremalnie wysokiej zawartości węgla chromu, które charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie ale ograniczoną udarnością. Wykazuje dobrą odporność na zużycie w podwyższonych temperaturach. Pęknięcia powierzchniowe są zjawiskiem normalnym i mogą być zmniejszone przez podgrzewanie wstępne w zakresie 250-450°C. Przy napawaniu wielowarstwowym lub napawaniu 13%-owych stali manganowych zalecana jest warstwa buforowa z Elgaloy Mix 18, która zapobiega rozprzestrzenianiu się pęknięć do materiału rodzimego. Stopiwo nie nadaje się do obróbki skrawaniem. Dostępna również w postaci drutu proszkowego samoosłonowego, Elgaloy Hard R 100 oraz jako elektroda tubowa, Elgaloy Tube 100, która daje wysoki uzysk natapiania przy bardzo niskim natężeniu prądu.

Zastosowanie:

Kły koparek, łopaty pogłębiarek, walce do ugniatania, przenośniki śrubowe, skrobaki i lemieszce, szczęki kruszarek, młoty, części dla rolnictwa i urządzenia dla górnictwa.

Typ otuliny:

zasadowa

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**AC
DC+**Skład chemiczny w %**

C	Cr
4,5	32,0

Właściwości mechaniczne:

Twardość: 60 HRC

Pakowanie i parametry spawania:

Parametry spawania		Pakowanie	
Średnica mm	Napięcie A	Nr zamówieniowy	Waga paczki kg
2,5	90-120	7034-2510	5,0
3,2	115-170	7034-3210	5,0
4,0	130-210	7034-4010	5,0
5,0	190-240	7034-5010	5,0