

**Klasyfikacja:**

EN 758:1997

T 46 6 1,5Ni M M 1 H5

AWS A5.29-80

~E 80T1-K2

Elgacore MXA 55 T

Opis:

Elgacore MXA 55 T jest drutem proszkowym o rdzeniu metalowym do spawania w każdej pozycji, dającym stopiwo o zawartości 1,5% Ni. Dobra odporność na kruche pęknięcia w temperaturze do -60°C . Przeznaczony jest przede wszystkim do spawania jednowarstwowego, ale jest także odpowiedni do spawania wielowarstwowego blach grubych, gwarantuje płaskie lico spoiny pachwinowej. Warstwy przetopowe spawane na podkładkach ceramicznym dają gładki ścieg bez ryzyka zażużeń. Zapewnia stabilny łuk, małą ilość rozprysków nawet przy przenoszeniu kroplowym kiedy jest niski prąd spawania – około 50A. Elgacore MXA 55 T jest odpowiedni dla konstrukcji nawodnych.

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

DC+

Wskaźnik wydajności:

96%

Gaz ochronny:80% Ar + 20% CO₂, 22-25 l/min**Wołny wylot drutu:**

15-25 mm

Orientacyjny skład chemiczny w %

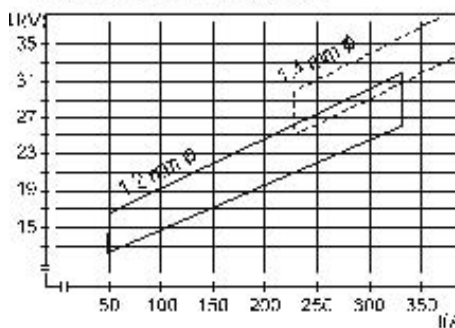
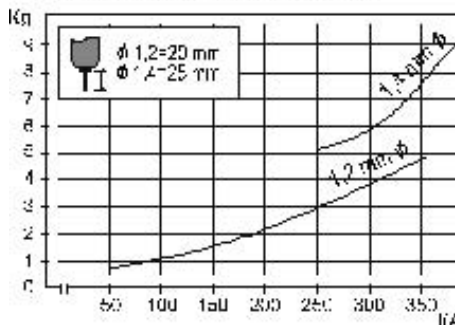
C	Si	Mn	Ni
0,06	0,4	1,4	1,7

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_p: 500 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m: 580 N/mm²Wydłużenie, A₅: 29%Udarność, CV: $-60^{\circ}\text{C} \bullet 55 \text{ J}$ **Zawartość wodoru na 100g stopiwa:**

≤ 5 ml

Zalecane parametry:**Wydajność na godzinę:****Dopuszczenia:**

BV SA 3YM
 DNV III YMS, NV2-4, NV4-4
 LR 3S, 3YS
 CL
 UDT

Pakowanie:

Średnica mm	Numer katalogowy	Waga szpuli kg
1,2	9566-2012	15
1,4	9566-2014	15
1,2	9566-2112	5
1,4	9566-2314	200(AutoPac)