



Klasyfikacja:

EN 758:1997

T 42 2 M C 1 H5

EN 758:1997

T 42 2 M M 1 H5

AWS A5.20-95

E 71T-1/-1M

Elgacore MX 100 T

Opis:

Elgacore MX 100 T jest drutem proszkowym z rdzeniem metalowym do spawania w osłonie CO₂ lub mieszanki Ar/CO₂, przeznaczonym do spawania jednostronnego cienkich materiałów. Do spawania we wszystkich pozycjach, daje bardzo stabilny wolny od rozprysków łuk, nawet przy spawaniu łukiem kropłowym przy natężeniach 50A. Warstwa graniowa zwykle wykonywana metodą TIG lub MMA, może być wykonana drutem Elgacore MX 100 T, zapewniając dużo większą wydajność, czyniąc ten drut odpowiednim do spawania rur. Zalecany jest do spawania zwykłych stali konstrukcyjnych.

Pozycje spawania:



Prąd spawania:

DC+

Wskaźnik wydajności:

96%

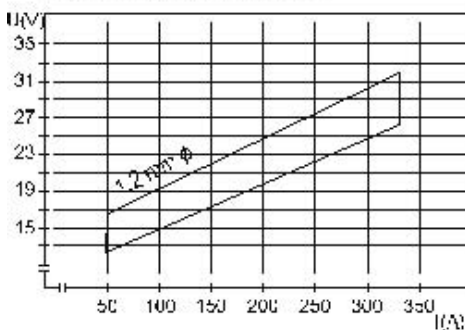
Gaz ochronny:

CO₂, 22-25 l/min80% Ar + 20% CO₂, 22-25 l/min

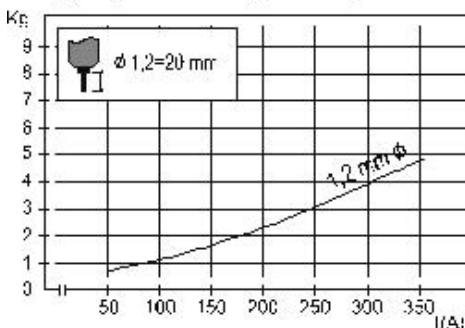
Wolny wylot drutu:

15-25°C mm

Zalecane parametry:



Wydajność na godzinę:



Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn
0,07	0,5	1,5

Właściwości mechaniczne:

Granica plastyczności, R_e: 450 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m: 570 N/mm²Wydłużenie, A₅: 29%

Udarowość, CV: -20°C • 90 J

Zawartość wodoru na 100g stopiwa:

≤ 5 ml

Dopuszczenia:

BV SA 3YM HH

CL

DNV III YMS

Force E51 3M(H)

GL

LR 3S,3YS

MRS 6 S HH

Inspecta 51-3

TÜV

RINA

UDT

Pakowanie:

Średnica mm	Numer katalogowy	Waga szpuli kg
1,2	9565-2012	20
1,2	9565-2312	200(AutoPac)