

**Klasyfikacja:**

EN 758:1997

AWS A5.29-80

T 42 0 P C 1 H5

~E 80T1-W

# Elgacore DW 588

**Opis:**

Elgacore DW 588 jest rutyłowym drutem rdzeniowym o składzie 0,5% Ni / 0,5% Cr / 0,4% Cu do spawania w osłonie CO<sub>2</sub>, przeznaczonym do stali odpornych na wpływy atmosferyczne podobnych do CorTen. Stopiwo jest także odporne na korozję wywołaną przez wodę morską. Elgacore DW 588 przeznaczony jest do spawania we wszystkich pozycjach i daje bardzo stabilny łuk. Nieznaczny rozprysk, łatwousuwalny żużel, gładkie lico spoiny eliminuje konieczność stosowania obróbki mechanicznej po spawaniu i przyczynia się do wzrostu wydajności.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

DC+

**Wskaźnik wydajności:**

87%

**Gaz ochronny:**CO<sub>2</sub>, 22-25 l/min**Wolny wylot drutu:**

15-25 mm

**Orientacyjny skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
0,04	0,6	1,2	0,5	0,5	0,4

**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, R<sub>e</sub>: 530 N/mm<sup>2</sup>

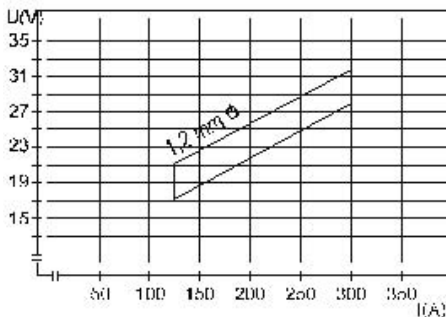
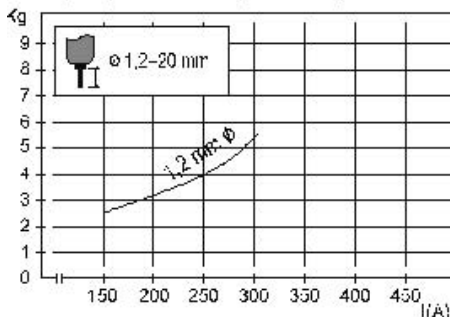
Wytrzymałość

na rozciąganie, R<sub>m</sub>: 610 N/mm<sup>2</sup>Wydłużenie, A<sub>5</sub>: 26%

Udarność, CV: -30°C • 40 J

**Zawartość wodoru na 100g stopiwa:**

≤ 7 ml

**Zalecane parametry:****Wydajność na godzinę:****Pakowanie:**

Średnica mm	Numer katalogowy	Waga szpuli kg
1,2	9558-2012	12,5