

**Klasyfikacja:**

AWS A5.9-93

DIN 8556-86

Werkstoff nr

ER 309 LSi

WSG X2 CrNi 24 12

1.4332

Cromatig 309 LSi

Opis:

Cromatig 309 LSi daje stopiwo o strukturze austenitycznej 24% Cr / 13% Ni. Wysoki poziom składników stopowych i ferrytu pozwala na zmniejszenie ich stężenia od strony stali węglowej i niskostopowej bez występowania pęknięć na gorąco. Podwyższona zawartość krzemu powoduje większą płynność jeziora spawalniczego co jest pożądane w niektórych zastosowaniach spawalniczych.

Zastosowania:

- warstwy buforowe na stali węglowej i niskostopowej przed napoiną MIG/TIG 308 L.
- łączenie stali platerowanych i różnoimiennych (między stalami nierdzewnymi i węglowymi lub niskostopowymi)
- spawanie stali nierdzewnych o podobnym składzie typu 309L
- łączenie ferrytyczno-martenzytycznych stali nierdzewnych.

Orientacyjny skład chemiczny w**%**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	1,8	23,5	13,5

Gaz ochronny:Ar, 2% O₂, 16-21 l/min**Oznaczenie:**

1.4332 309LSi

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_{p0,2%}: 450 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m: 650 N/mm²Wydłużenie, A₅: 35%

Udarność, CV: 20°C • 130 J

-120°C • 65 J

Zawartość ferrytu:

FN 11

Pakowanie:

Pakowanie			
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Waga paczki kg
1,2	1000	9805-1012	5,0
1,6	1000	9805-1016	5,0
2,0	1000	9805-1020	5,0
2,4	1000	9805-1024	5,0
3,2	1000	9805-1032	5,0