

**Klasyfikacja:**AWS A5.9-93
PN-88/M-69420
DIN 8556-86
Werkstoff nrER 308 LSi
Sp06H19N9G1S
SG X2 CrNi 19 9
1.4316

Cromatig 308 LSi

Opis:

Cromatig 308 LSi przeznaczony jest do spawania austenitycznych stali nierdzewnych o niskiej zawartości węgla o składzie 18% Cr / 10% Ni, typu 304L. Nadaje się również do spawania stali typu 304 oraz stali stabilizowanych Nb lub Ti (347,321), pracujących w temperaturze poniżej 400°C. Podwyższona zawartość krzemu powoduje większą płynność jeziora spawalniczego co jest pożądane w niektórych zastosowaniach spawalniczych.

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,015	0,75	1,7	20,0	10,5

Gaz ochronny:

Argon, 5-10 l/min

Oznaczenie:

1.4316 308 LSi

Dopuszczenia:DB
TÜV
UDT**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 400 N/mm²
Wytrzymałość
na rozciąganie, R_m : 590 N/mm²
Wydłużenie, A_5 : 40%
Udarowość, CV: 20°C • 60 J
-196°C • 50 J**Zawartość ferrytu:**

FN 4

Odporność na korozję:

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną, również odporność na działanie kwasów utleniających i zimnych redukujących.

Pakowanie:

Pakowanie			
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Waga paczki kg
1,2	1000	9802-1012	5,0
1,6	1000	9802-1016	5,0
2,0	1000	9802-1020	5,0
2,4	1000	9802-1024	5,0
3,2	1000	9802-1032	5,0