

**Klasyfikacja:**prEN-91
DIN 1736-91
Werkstoff nrR-NiCr 19 Nb B12
EL-NiCr19Nb
2.4648

Cromarod 82

Opis:

Cromarod 82 jest zasadową elektrodą otuloną, przeznaczoną do spawania stopów na bazie niklu takich jak Inconel 600 oraz innych o podobnym składzie. Stopiwo toleruje duże spadki stężenia składników stopowych w strefach przejściowych spoin i jest bardzo odporne na gorące pęknięcia. Nie jest wrażliwe na kruchość fazy sigma ani na dyfuzję węgla, co czyni ją idealną do spawania elementów eksploatowanych w wysokich temperaturach. Cromarod 82 znajduje szerokie zastosowanie do hybrydowych połączeń materiałów takich jak: stopy niklu, stop Monela, stале węglowe i niskostopowe oraz austenityczne stале nierdzewne. Elektrodę można używać również do napawania stali węglowych w celu otrzymania warstwy powierzchniowej z Inconelu. Stopiwo posiada bardzo dobrą udarność do temperatury -196°C . Elektroda nadaje się do spawania stali o zawartości 5% i 9% Ni w konstrukcjach pracujących w niskich temperaturach.

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Dopuszczenia:

UDT

TÜV

Właściwości mechaniczne:**Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	0,5	6,0	16,0	bal	0,1	6,0

Granica plastyczności, $R_p0,2\%$: 420 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m : 650 N/mm²Wydłużenie, A_5 : 40%Udarność, CV: $-196^{\circ}\text{C} \bullet \geq 60J$ **Zawartość ferrytu:**

FN 0

Odporność na korozję:

Bardzo dobra odporność na korozję ogólną, międzykrystaliczną i naprężeniową.

Własności w wysokich temperaturach:

Stopiwo jest odporne na utlenianie

- w powietrzu nie więcej niż 1150°C,

- w dwutlenku siarki nie więcej niż 800°C,

- w siarkowodorze nie więcej niż 550°C.

Granica plastyczności w temp. 800°C wynosi około 190 N/mm².**Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Nateżenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,50	300	7454-2500	60-90	24	1,87	2,5	7,5	180	0,53	100,0
3,25	350	7454-3200	80-120	25	3,43	3,0	9,0	106	0,58	50,0
4,00	350	7454-4000	130-170	26	5,25	3,0	9,0	75	0,58	33,0