

**Klasyfikacja:**prEN-91  
DIN 1736-91  
Werkstoff nrR-NiCr 21 Mo 9 Nb B12  
EL-NiCr 20 Mo 9 Nb  
2.4621

# Cromarod 625

**Opis:**

Cromarod 625 jest zasadową elektrodą na bazie niklu, przeznaczoną do spawania stopów Inconel 625 i stopów o podobnym składzie używanych w zastosowaniach wymagających wysokiej odporności na korozję i utlenianie. Stopiwo wykazuje wyjątkowo dobrą odporność na korozję wżerową i powodowaną przez chlor korozję naprężeniową. Cromarod 625 znajduje szerokie zastosowanie do hybrydowych połączeń materiałów takich jak: stopy niklu, stale węglowe i niskostopowe oraz austenityczne stале nierdzewne, szczególnie do wysokich temperatur pracy. Może być użyta również do napawania stali węglowych warstwą o wysokiej wytrzymałości i odporności na korozję. Stopiwo z Cromarod 625 posiada dobrą udamność do  $-196^{\circ}\text{C}$  i nadaje się do spawania stali o zawartości 5% i 9% Ni w konstrukcjach pracujących w niskich temperaturach.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

DC+

**Suszenie:**

350°C, 2 godz.

**Dopuszczenia:**UDT  
TÜV**Właściwości mechaniczne:****Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	0,4	0,6	22,0	bal	9,0	3,4	2,0

Granica plastyczności,  $R_{p0,2\%}$ : 480 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie,  $R_m$ : 790 N/mm<sup>2</sup>Wydłużenie,  $A_5$ : 35%

Udamność, CV: 20°C • &gt; 75J

**Zawartość ferrytu:**

FN 0

**Odporność na korozję:**

Bardzo dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Szczególnie wysoka odporność na korozję wżerową, szczelinową i naprężeniową w środowiskach zawierających związki chloru.

**Własności w wysokich temperaturach:**

Stopiwo jest odporne na tworzenie zgorzeli do temperatury nie wyższej niż 1150°C w powietrzu, bardzo wysoka wytrzymałość i granica plastyczności do temp. około 850°C ( $R_{p0,2\%} \sim 400 \text{ N/mm}^2$ ).

**Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Srednica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Nateżenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,50	300	7456-2500	45-70	23	1,81	2,75	8,25	152	0,55	100,0
3,25	350	7456-3200	70-110	24	3,70	3,50	10,50	95	0,57	47,0
4,00	350	7456-4000	100-140	25	5,45	3,00	9,0	55	0,60	30,0