

**Klasyfikacja:**

pr EN 1600-95 E 20 25 5 Cu L R 12
 AWS E 385-17
 PN-79/M-79435 20.24 Cu
 DIN 8556-86 E 20.25.5. L Cu R 26
 Werkstoff nr 1.4519

Cromarod 385

Opis:

Cromarod 385 jest rutyłową elektrodą otuloną, przeznaczoną do spawania austenitycznych stali nierdzewnych typu 20% Cr / 25% Ni / 4,5% Mo / Cu, które ze względu na bardzo wysoką odporność na korozję, używane są w agresywnych, nieutleniających środowiskach, np. w środowisku kwasu siarkowego. Niska zawartość węgla oraz wysoka zawartość składników stopowych w stopiwiw Cromarod 385 daje bardzo dobrą odporność na korozję międzykrystaliczną, naprężeniową oraz wżerową. Spawanie należy przeprowadzać bez wstępnego podgrzewania, aby zminimalizować ilość ciepła doprowadzanego do spoiny, a temperatura międzyścięgowa powinna być kontrolowana i nie powinna przekraczać 150°C. Do zastosowań w skrajnie agresywnych środowiskach można wykorzystać odmianę tej elektrody wykonywaną na zamówienie, zawierającą 6% Mo.

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

AC, OCV \geq 60 V
 DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Dopuszczenia:

UDT

Właściwości mechaniczne:**Skład chemiczny w %**

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,02	1,2	20,0	25	5,0	1,5

Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 380 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m : 580 N/mm²

Wydłużenie, A_5 : 35%

Udarność, CV: 20°C • > 55J

Zawartość ferrytu:

FN 0

Odporność na korozję:

Bardzo dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną w środowiskach nie utleniających, np. kwasu siarkowego (do 90%), fosforowego oraz kwasów organicznych. Dobra odporność na korozję naprężeniową w środowiskach zawierających chlor.

Temperatura tworzenia się zgorzeliny:

Około 1000°C w powietrzu

Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Srednica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Natężenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,50	300	7450-2500	60-90	24	1,87	2,5	7,5		0,53	100,0
3,25	350	7450-3200	80-120	25	3,43	3,0	9,0		0,58	50,0
4,00	350	7450-4000	130-170	26	5,25	3,0	9,0		0,58	33,0