

**Klasyfikacja:**

pr EN 1600-95  
AWS A5.4-92  
DIN 8556-86  
ISO 3581-76  
Werkstoff nr

E 19 12 3 L R 53  
E 316L-17  
E 19 12 3 L R 33 140  
E 19 12 3 L R 140 33  
1.4430

## Cromarod 316 L-140

**Opis:**

Cromarod 316 L-140 jest wysokowydajną (140%) rutyłową elektrodą otuloną z rdzeniem ze stali nierdzewnej. Elektroda przeznaczona jest do spawania w pozycjach: podolnej, nabocznej i naściennej blach o średniej i dużej grubości z austenitycznych stali nierdzewnych typu 18% Cr / 12% Ni / 2,5% Mo. Posiada bardzo dobre własności spawalnicze, zapewnia gładkie lico spoiny, lekko wklęsły profil spoin pachwinowych, pomijalnie mały rozprysk i samouśywalny żużel. Cromarod 316 L-140 przeznaczona jest także do spawania stali typu 347 i 321 stabilizowanych Nb lub Ti, jeśli temperatura ich eksploatacji jest niższa niż 400°C.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

AC, OCV  $\geq$  50 V  
DC+

**Suszenie:**

350°C, 2 godz.

**Właściwości mechaniczne:****Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,8	0,7	18,4	12,4	2,7

Granica plastyczności,  $R_{p0,2\%}$ : 410 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie,  $R_m$ : 520 N/mm<sup>2</sup>

Wydłużenie,  $A_5$ : 35%

Udamność, CV: 20°C • > 60J

**Zawartość ferrytu:**

FN 8

**Odporność na korozję:**

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną w bardziej agresywnych środowiskach, np. w rozcieńczonych gorących kwasach. Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

**Temperatura tworzenia się zgorzeli:**

Okolo 800°C w powietrzu

**Dopuszczenia:**

UDT  
DNV  
SVK  
TTK

**Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Natężenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,5	300	7442-2500	60-90	32	2,50	2,5	7,5	100	0,67	61,0
3,25	350	7442-3200	110-130	34	4,83	2,5	7,5	52	0,77	26,0
4,00	450	7442-4000	130-170	38	9,17	5,0	15,0	55	0,77	13,0
5,00	450	7442-5000	170-230	40	14,10	5,0	15,0	35	0,77	9,0