

**Klasyfikacja:**

pr EN 1600-95 E 23 12 2 L R 32  
 AWS A5.4-92 E 309MoL-17  
 DIN 8556-86 E 23 12 2 L R 26  
 ISO 3581-76 E 23 12 2 R 110 23  
 Werkstoff nr 1.4459

# Cromarod 309 MoL

**Opis:**

Cromarod 309 MoL jest rutyłową elektrodą otuloną, której stopiwo ma skład austenitycznej stali nierdzewnej typu 23% Cr / 12% Ni / 2,5% Mo. Wysoka zawartość ferrytu oraz składników stopowych pozwala na zmniejszenie ich stężenia (rozcieńczenie) w połączeniach różnych i materiałów trudnospawalnych bez występowania pęknięć na gorąco.

**Zastosowania:**

- Warstwy buforowe na węglowych i niskostopowych stalach przed napoiną z Cromarod 316L.
- Spawanie stali platerowanych typu 316L i spawanie połączeń hybrydowych tj. stali nierdzewnych ze stalami nisko i średniowęglowymi.
- Spawanie utwardzonych stali średniowęglowych.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

AC, OCV  $\geq$  50 V  
 DC+

**Suszenie:**

350°C, 2 godz.

**Dopuszczenia:**

CL  
 DB Kennblatt Nr. 30.042.03  
 DNV  
 SVK  
 TTK E 23.12.2  
 TÜV  
 UDT  
 ABS  
 RINA

**Właściwości mechaniczne:****Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,8	0,8	22,8	12,8	2,4

Granica plastyczności,  $R_{p0,2\%}$ : 550 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie,  $R_m$ : 720 N/mm<sup>2</sup>

Wydłużenie,  $A_5$ : 33%

Udarność, CV: -20°C • > 50J

**Zawartość ferrytu:**

FN 20

**Odporność na korozję:**

Odporność korozyjną po napawaniu dwóch warstw na stali węglowej porównać można do stali gatunku 316L.

**Temperatura tworzenia się zgorzeli:**

Okolo 1000°C w powietrzu

**Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Srednica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Natężenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,00	300	7434-2000	35-60	26	1,18	2,75	8,25	233		
2,50	300	7434-2500	40-90	27	1,85	2,50	7,50	135	0,64	91,0
3,25	350	7434-3200	80-120	28	3,59	3,00	9,00	84	0,65	57,0
4,00	350	7434-4000	100-160	29	5,36	3,00	9,00	56	0,65	31,0
4,00	450	7434-4045	100-160	29	6,83	5,00	15,00	73	0,65	24,0
5,00	450	7434-5000	150-220	30	11,17	5,00	15,00	45	0,67	13,0