

**Klasyfikacja:**

pr EN 1600-95 E 23 12 L R 12
 AWS A5.4-92 E 309L- 17
 DIN 8556-86 E 23 12 L R 23
 ISO 3581-76 E 23.12. L R 23
 Werkstoff nr 1.4332

Cromarod 309 L

Opis:

Cromarod 309L jest rutyłową elektrodą otuloną, której stopiwo ma skład austenitycznej stali nierdzewnej typu 23% Cr / 13% Ni. Wysoka zawartość ferrytu oraz składników stopowych pozwala na zmniejszenie ich stężenia (rozcieńczenie) od strony stali średnio i niskostopowych bez występowania pęknięć na gorąco.

Zastosowania:

- Warstwy buforowe na węglowych i niskostopowych stalach przed napojną z Cromarod 308 L lub Cromarod 347,
- Łączenie stali platerowanych i połączeń hybrydowych tj. stali nierdzewnych ze stalami nisko i średniostopowymi,
- Spawanie austenitycznych stali nierdzewnych o podobnym składzie typu 309,
- Spawanie ferrytyczno-martenzytycznych stali nierdzewnych typu 410, 430.

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**AC, OCV \geq 50 V

DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Dopuszczenia:

BV
 DNV
 LR
 UDT

Właściwości mechaniczne:**Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	0,8	23,1	13,0

Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 500 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m : 600 N/mm²Wydłużenie, A_5 : 34%

Udarność, CV: -20°C • > 55 J

-60°C • >4 J

Zawartość ferrytu:

FN 9

Odporność na korozję:

Zwykle Cromarod 309L jest używana na warstwy buforowe lub do połączeń hybrydowych, zatem odporność na korozję jest mniej istotna. Dwie warstwy na stali niskowęglowej porównać można do stali typu 304L.

Temperatura tworzenia się zgorzeliiny:

Okolo 1000°C w powietrzu

Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Srednica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Nateżenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,50	300	7439-2500	40-90	27	1,79	2,5	7,5	140	0,67	79,0
3,25	350	7439-3200	80-120	28	3,54	3,0	9,0	85	0,67	43,0
4,00	350	7439-4000	100-160	29	5,30	3,0	9,0	57	0,67	28,0
4,00	450	7439-4045	100-160	29	6,95	5,5	16,5	46	0,67	22,0
5,00	450	7439-5000	170-230	30	10,98	5,0	15,0			