

**Klasyfikacja:**

pr EN 1600-95 E 19 9 L R 12  
 AWS A5.4-92 E 308L- 17  
 DIN 8556-86 E 19 9 L R 23  
 PN-79/M-79435 19.9  
 Werkstoff nr 1.4316

# Cromarod 308 L

**Opis:**

Cromarod 308L jest rutyłową elektrodą otuloną przeznaczoną do spawania (prądem stałym lub zmiennym) austenitycznych stali nierdzewnych o bardzo niskiej zawartości węgla, typu 18% Cr / 10% Ni (304L). Elektroda posiada bardzo dobre własności spawalnicze: mały rozprysk, gładkie lico spoiny oraz samousuwalny żużel. Można nią spawać we wszystkich pozycjach do średnicy 3,2 mm włącznie. Używana jest do spawania stali typu 304 jak również typu 347, 321 stabilizowanych Nb lub Ti, gdy podstawowym wymogiem jest odporność korozyjna. Dla zastosowania w konstrukcjach pracujących w temperaturach powyżej 400°C zaleca się stosowanie elektrody Cromarod 308H, która charakteryzuje się wyższą wytrzymałością w podwyższonych temperaturach.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

AC, OCV  $\geq 50$  V  
 DC+

**Suszenie:**

350°C, 2 godz.

**Dopuszczenia:**

CL  
 DB Kennblatt nr 30.042.04  
 DNV  
 SVK  
 TTK  
 TÜV  
 UDT

**Właściwości mechaniczne:****Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	0,7	19,5	10,4

Granica plastyczności,  $R_{p0,2\%}$ : 450 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie,  $R_m$ : 580 N/mm<sup>2</sup>

Wydłużenie,  $A_5$ : 39%

Udamność, CV: -20°C •  $\geq 65$  J  
 -196°C • 35 J

**Zawartość ferrytu:**

FN 5

**Odporność na korozję:**

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Również dobra odporność na działanie kwasów utleniających i redukujących.

**Temperatura tworzenia się zgorzeli:****Parametry spawania / pakowanie:**

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Natężenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
1,6	300	7430-1600	25-45	27	0,79	2,5	7,5	316	0,55	226
2,0	300	7430-2000	35-60	28	1,13	2,75	8,25	243	0,62	165
2,5	300	7430-2500	40-90	28	1,78	2,5	7,5	140	0,62	109
3,25	350	7430-3200	80-120	29	3,44	3,0	9,0	87	0,64	53
4,0	350	7430-4000	100-160	30	5,04	3,0	9,0	60	0,64	33
5,0	450	7430-5000	140-220	30	10,75	5,0	15,0	47	0,62	15