



**Klasyfikacja:**  
pr EN 1600-95

E 25 9 4 LN R 12

## Cromarod 2507 R

### Opis:

Cromarod 2507 R jest rutyłową elektrodą otuloną, o strukturze austenityczno-ferrytycznej z zawartością ferrytu około FN 55 i składzie chemicznym: 25% Cr / 9,0% Ni / 4% Mo / 0,25% N. Przeznaczona jest do spawania stali nierdzewnych o podobnym składzie chemicznym typu super duplex, które wykazują większą wytrzymałość i odporność na korozję niż zwykłe stale typu duplex. Aby uzyskać odpowiednią równowagę faz i zapobiec występowaniu niekorzystnych wydzielań, zaleca się utrzymanie energii liniowej doprowadzanej do spoiny, w przedziale  $0,4 \div 1,5$  kJ/mm. Cromarod 2507 R stosuje się w przemyśle wiertniczym do spawania rurociągów w układach chłodzenia wodą morską, jak również pomp i zaworów. Gdy wymagana jest wytrzymałość na pękanie w niższych temperaturach tzn.  $-40^{\circ}\text{C}$ , zaleca się używanie elektrody Cromarod 2507 B.

### Pozycje spawania:



### Prąd spawania:

AC, OCV  $\geq 60\text{V}$   
DC+

### Suszenie:

$350^{\circ}\text{C}$ , 2 godz.

### Dopuszczenia:

DNV  
UDT

### Właściwości mechaniczne:

#### Skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,02	0,8	0,7	25,0	9,0	4,0	0,23

Granica plastyczności,  $R_{p0,2\%}$ :  $700 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość

na rozciąganie,  $R_m$ :  $900 \text{ N/mm}^2$

Wydłużenie,  $A_5$ :  $22\%$

Udarność, CV:  $20^{\circ}\text{C} \bullet > 35\text{J}$

#### Zawartość ferrytu:

FN 57

#### Odporność na korozję:

Bardzo dobra odporność na korozję wżerową i naprężeniową w środowisku zawierającym chlor i  $\text{H}_2\text{S}$ . Dobra odporność na korozję międzykrystaliczną. Wskaźnik odporności na korozję naprężeniową PRE=42.

#### Temperatura tworzenia się zgorzeliny:

Około  $850^{\circ}\text{C}$  w powietrzu

### Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie				Dane przy max. prądzie spawania	
Srednica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Nateżenie A	Napięcie V	Waga sto sztuk kg	Waga paczki kg	Waga kartonu kg	Ilość sztuk w paczce	Kg stopiwa /kg elektrody	Ilość elektrod /kg stopiwa
2,50	300	7453-2500	60-90	22	1,81	2,5	7,5	138	0,50	106,0
3,25	350	7453-3200	80-120	23	3,41	3,0	9,0	88	0,55	51,0
4,00	350	7453-4000	130-170	24	5,26	3,0	9,0	57	0,55	34,0