

**Klasyfikacja:**

AWS A5.9-93

DIN 8556-86

Werkstoff nr

(SG X2 CrNiMo 22.9.3)

1.4462

Cromamig Duplex

Opis:

Cromamig Duplex jest drutem spawalniczym o nierdzewnym austenityczno-ferrytycznym stopiwie typu Duplex o składzie 23% Cr / 9% Ni / 3% Mo / N z zawartością ferrytu około 45%. Przeznaczony jest do spawania stali nierdzewnych „Duplex” o podobnym składzie, które w porównaniu ze zwykłymi austenitycznymi stalami nierdzewnymi zapewniają dużo wyższą wytrzymałość i bardzo dobrą odporność na korozję wżerową oraz naprężeniową.

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,015	0,4	1,8	22,5	9,0	3,0	0,18

Gaz ochronny:Ar, 2% O₂, 16-21 l/min**Prąd spawania:**

DC +

Dopuszczenia:

DNV

TÜV

UDT

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_{p0,2%}: 580 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m:750 N/mm²Wydłużenie, A₅:

30%

Udarność, CV:

20°C • 130J

-30°C • 65J

Zawartość ferrytu:

FN 30

Odporność na korozję:

Bardzo dobra odporność na korozję wżerową i naprężeniową w środowisku zawierającym chlorki i siarkowodor. Dobra odporność na korozję międzykrystaliczną. Równoważnik odporności na korozję wżerową, PRE=35.

Parametry spawania / pakowanie:

Parametry spawania					Pakowanie			
		Łuk zwarciový		Łuk natryskowy				
Średnica mm	Numer katalogowy	Natężenie A	Napięcie V	Natężenie A	Napięcie V	Waga szpuli kg	Typ szpuli	
0,8	9816-2008	60-100	18-21	150-170	24-26	15	K-300	
1,0	9816-2010	75-140	18-21	170-200	26-28	15	K-300	
1,2	9816-2012	130-160	18-21	175-250	26-28	15	K-300	