



SW AISi 12

DIN 1732	SG AISi 12
Werkstoff-Nummer	3.2585
PN-75/M-69414	SPA36
B.S.2901 cz.4	4047 A
EN	AW 4047
AWS/ASME SFA-5.10	ER4047

Pręty do spawania lub drut elektrodowy ze stopu aluminiumo-krzemowego do spawania metodami TIG lub MIG stopów aluminiumo-krzemowych.

ORIENTACYJNY SKŁAD CHEMICZNY W %

Al	Si	Mn
Baza	13,0	0,2

MECHANICZNE WARTOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE

METODA SPAWANIA	TIG	MAG
GAZ OCHRONNY	argon	M 11
OBRÓBKA CIEPLNA	niestosowana	niestosowana
TEMPERATURA PRÓB	20°C	20°C

Wytrzymałość na rozciąganie Rm	200 N/mm ²	200 N/mm ²
Granica plastyczności Rp 0,2	100 N/mm ²	100 N/mm ²
Wydłużenie A5	5%	5%

DOSTĘPNE ŚREDNICE

MIG 0,8 1,0 1,2 1,6

TIG 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0 5,0