

# Kempact™ Pulse 3000

## Nowe rozwiązania w dziedzinie MIG Puls

Czy jesteś zadowolony z tradycyjnego sprzętu? Czy nie chciałbyś podnieść wydajności spawania różnorodnych materiałów i mieć lepsze panowanie nad parametrami procesu? Czy półautomat typu kompakt, lżejszy od tradycyjnego podajnika drutu nie byłby dla Ciebie odpowiedniejszy? Tak!...przypatrz się bliżej urządzeniu Kempact™ Pulse 3000.

Prowadząc badania nad inteligentnymi źródłami spawalniczymi, Kempki opracowało Kempacta™ Pulse 3000 po to by zaopatrywać klientów w wysokiej klasy sprzęt o precyzyjnie kontrolowanym łuku.

Mobilność i łatwość przenoszenia są prawdziwymi zaletami, które w przypadku Kempacta™ Pulse 3000 zostały połączone ze zdumiewającą wydajnością. Przetestuj Kempacta™ Pulse 3000.

Nowa technika inwertorowa Kempki umożliwiła skonstruowanie Kempacta™ Pulse 3000 ważącego zaledwie 22 kg. Mimo małych gabarytów Kempact™ Pulse 3000 generuje doskonały łuk pulsujący.

Kempki Process Manager™ ("elektroniczny instruktor") prowadzi operatora poprzez szeroki wachlarz procesów spawalniczych: MIG/MAG, synergiczny MIG/MAG, MIG Puls, MIG o podwójnej pulsacji.



Duża tolerancja na wahania napięcia zasilającego i doskonała współpraca z generatorami umożliwiają skuteczne działanie w warunkach polowych. Nie jest ważne gdzie odbywa się praca ponieważ Kempact™ Pulse 3000 gwarantuje optymalny przebieg spawania. Kempact™ Pulse 3000 posiada programy MIG Puls potrzebne do spajania najpopularniejszych materiałów w osłonie najczęściej spotykanych gazów, a obszerna pamięć umożliwia zainstalowanie nawet 400 różnych programów.

Użytkownik może przechowywać parametry spawania w 100 kanałach pamięci. Pięć z nich może być wybieranych za pomocą zdalnego sterowania RMT 10 umieszczonego na uchwycie spawalniczym PMT.

- **Niespotykany stosunek masy do prądu – 22kg / 250A**
- **Wspaniałe charakterystyki MIG Puls**
- **Podwójna pulsacja, pojedyncza pulsacja, synergiczny MIG**
- **100 kanałów pamięci**
- **Współpraca z uchwytami Kempki WeldSnake™**
- **Ułatwiający pracę Kempki Process Manager™**
- **Współpraca z generatorami**
- **Zmiana biegunowości dla drutów rdzeniowych**

### Zastosowanie

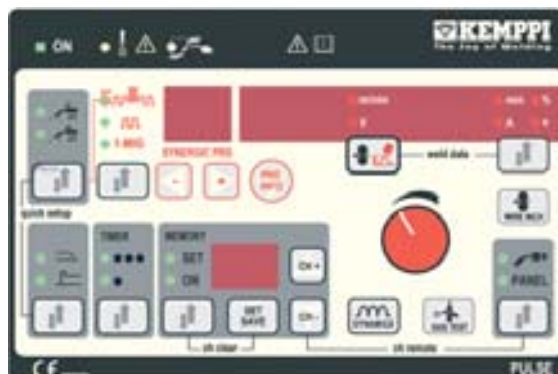
- **Cienkie materiały**
- **Motoryzacja**
- **Prace instalacyjne i naprawcze**
- **Budownictwo**
- **Stocznie i budowe morskie**
- **Wynajem**
- **Architektura i meblarstwo**
- **Budowa łodzi**
- **Samochody ciężarowe**



## Dane Techniczne

### Kempact™ Pulse 3000

Napięcie zasilania		3~ 400V ±15%, 50/60 Hz
Pobór mocy	40% ED	12 kVA 250 A
	60% ED	10 kVA 207 A
	100% ED	7,5 kVA 160 A
Kabel zasilania / zabezp. zwłoczne		4 x 1,5 mm <sup>2</sup> - 5m / 16 A
Obciążalność	40% ED	250 A / 26,5 V
	60% ED	207 A / 24 V
	100% ED	160 A / 22 V
Zakres regulacji		8 - 30 V
Druty elektrodowe	Fe, Ss	Ø 0,6 ... 1,0 mm
	Drut rdzeniowy	Ø 0,9 ... 1,2 mm
	Al	Ø 0,9 ... 1,2 mm
	CuSi	Ø 0,8 ... 1,0 mm
Wymiary	D x S x W	580 x 280 x 440
Masa	kg	22



Kempact™ Pulse 3000 posiada zdolność kontroli łuku umożliwiającą niezakłócone i bezproblemowe spawanie. Specjalne funkcje rozpoczynające jarzenie łuku, takie jak gorący lub pełzający start gwarantują doskonałe wyniki spawania dla wszystkich gazów i materiałów dając w rezultacie mniej odprysków i redukując potrzebę obróbki spoin.

### Dane do zamówienia

Kempact™ Pulse 3000		6218300
GH 30 Gnizado uchwytu		6256030
PMT 27	3 m	6252713
PMT 27	4,5 m	6252714
PMT 32	3 m	6253213
PMT 32	4,5 m	6253214
PMT 35	3 m	6253513
PMT 35	4,5 m	6253514
WS 35	6 m Al 1,2	6253516A12
WS 35	6 m Ss 1,0	6253516S10
MMT 32	3 m	6253213MMT
MMT 32	4,5 m	6253214MMT
MMT 35	3 m	6253513MMT
MMT 35	4,5 m	6253514MMT
Kabel masy 35 mm <sup>2</sup>	5 m	6184311
Podwozie ST 7		6185290
Podwozie P250		6185268
Hak do zawieszania		4298180
Adapter szpuli 5 kg		4251270



Kempact™ Pulse 3000 jest wyposażony w kabel zasilający o długości 5 m, kabel masy 35 mm<sup>2</sup>, i wąż gazowy o długości 6 m.

